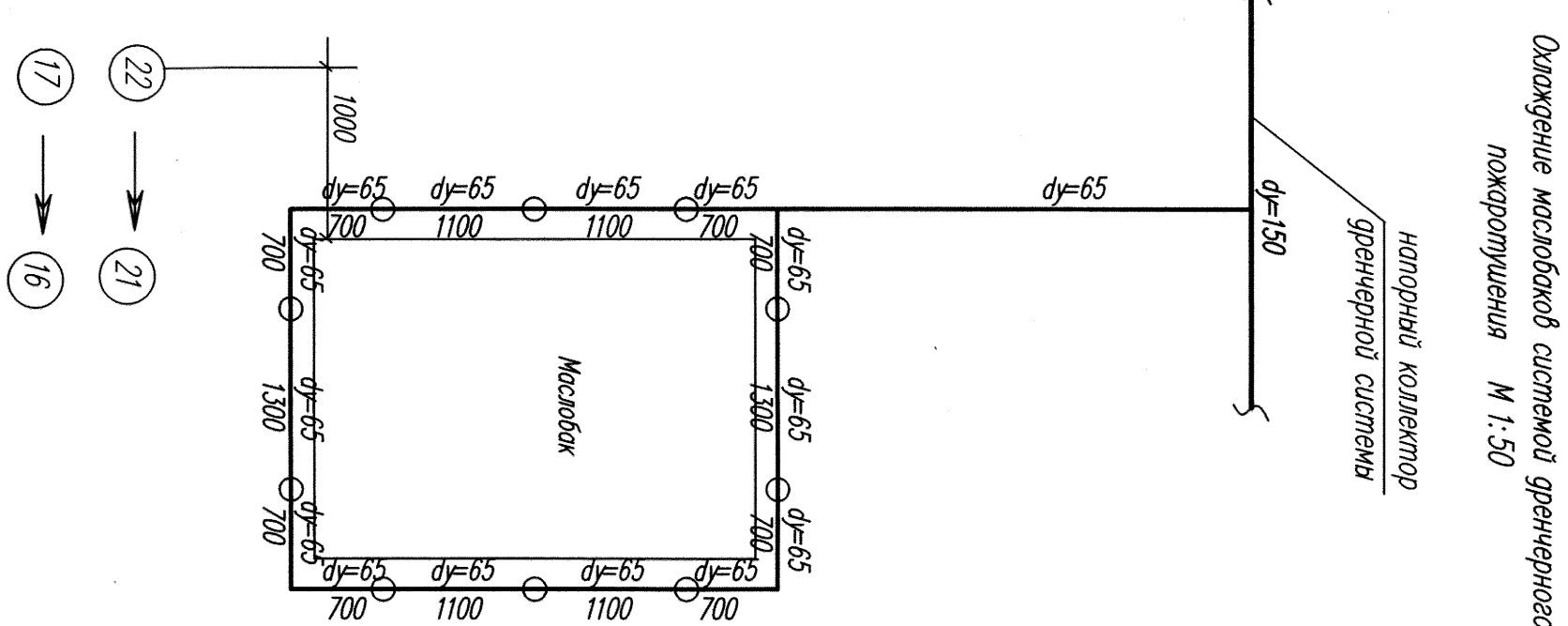
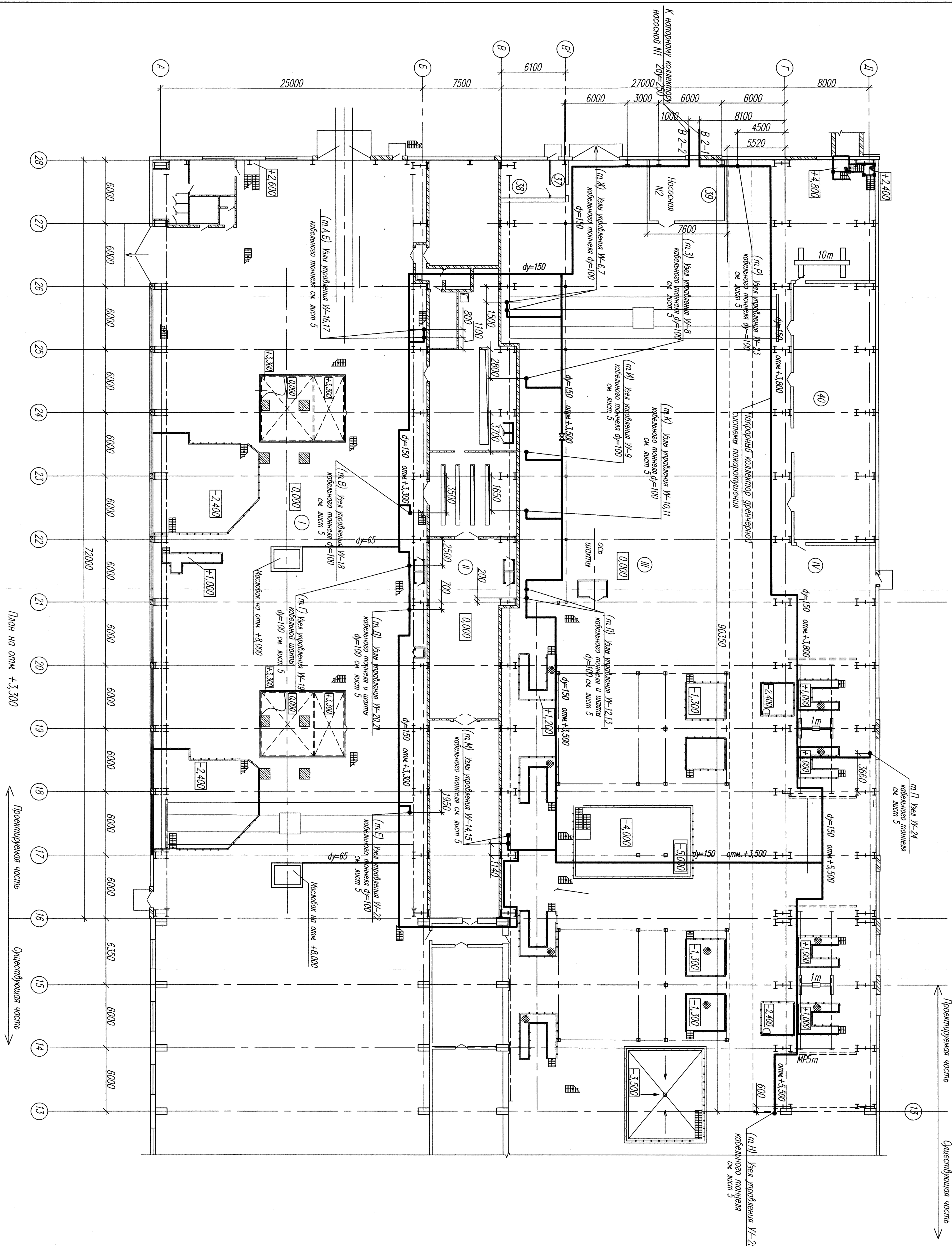


Номер по плану	наименование	Площадь кв	Классификация по Ф
I	Машинный зал	1683,0	Г
II	Дезаэрационное отделение		Г
III	Компьютерное отделение		Г
IV	Буферное отделение	3043,0	Г
37	<u>План на отк. 0,000</u> Тоннур прокатнопрокатной носовой станицы	5,1	Д
38	Прокатнопрокатная носовая станица	16,8	Д
39	Прокатнопрокатная носовая станица №2	41,04	Д
40	Помещение трансформаторов	186,0	Д
	<u>План на отк. +3,300</u>		
41	Помещение частотных преобразователей	186,0	Д



1. В определенном режиме слив масла производить по трубопроводу с заданным использованием $d = 150$ в приемную емкость, расположенную за преградами блага БВД.
2. Маслооборудование подогреть для сбора воды с протекшими масла, использованной для охлаждения маслооборудования во время тушения возможного возгорания. Подогреть оборудование дренажной системой, в приемную емкость, расположенную за преградами блага БВД.
3. Расчетный расход воды на охлаждение горячего маслооборудования составляет $17,5 \text{ м}^3/\text{с} = 63 \text{ м}^3/\text{мин}$.
4. Объем резервуара для слива воды $W = 63 \cdot 60 \cdot 5 \text{ ч} = 31,5 \text{ м}^3$.

1. Согласно СП 5.13130.2009 п.5.8.3, узлы управления следует выделять сетчатыми перегородками.

[illegible]